

Teknisk datablad

# WP802

## Matacryl Primer H

05-03-2025 / V 2

### Beskrivelse

WP802 Matacryl Primer H er en lavviskøs, fiolettblå, 2-komponent reaktiv harpiks basert på metylmetakrylat (MMA), egnet for underlag med relativ luftfuktighet opp til 97 % (BS8203, overflatetørr).



### Teknisk datablad

- Forbedret vedheft til fuktig betong og sementbaserte underlag
- Rask og sikker herding selv ved lave temperaturer
- God vedheft til påfølgende strøk

### Bruksområde

WP802 Matacryl Primer H brukes som en spesiell primer for fuktig betong og avrettingsmasser før overmaling med Matacryl-produkter.

For alle Matacryl-primere anbefaler vi på det sterkeste at det utføres herde- og vedheftstester på underlaget før generell bruk på byggeplassen.

### Emballasje

Produktet leveres i følgende emballasje:  
20 kg metallbøtter eller  
180 kg stålfat

### Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdatoen (på emballasjen) hvis det oppbevares i uåpnet originalemballasje.

### Oppbevaring

Oppbevares kjølig, tørt og i opprinnelig lukket emballasje mellom + 5 °C og + 30 °C. Optimal lagringstemperatur er + 15 - 20 °C.  
Beskyttes mot vær og vind og fuktighet/forurensning.

### Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN ISO4-2 (når den brukes som en del av et komplett system)

Teknisk datablad

# WP802

## Matacryl Primer H

### Teknisk informasjon

|                                  |  |   |
|----------------------------------|--|---|
| Utseende                         |  | Klar, violettblå, tåkete væske  |
| Katalysatortilsetningstemperatur | Tilsetningsnivå av katalysator/katalysator C2 i vektprosent av basisharpiks, avhengig av substrattemperatur. | Ved +30 °C - 1,0 % eller 200 g per 20 kg harpiks Ved +20 °C - 2,0 % eller 400 g per 20 kg harpiks Ved +10 °C - 4,0 % eller 800 g per 20 kg harpiks Ved 0 °C - 6,0 % eller 1200 g per 20 kg harpiks Ved < 0 °C - 6,0 % + akselerator eller 1200 g per 20 kg harpiks + akselerator Se spørsmål. |
| Blandet densitet                 | ISO 1183   | ~1.0 kg/dm <sup>3</sup>   |
| Viskositet                       | DIN 53019  | ~90-140 mPa*s @ 25 °C og 1500*s-1 skjærhastighet  |
| Bruktid i +20°C                  |  | ~15 min   |
| Herdetid ved +20°C               |  | Tørr ved berøring: etter 1 time<br>Full belastning: etter 2-3 timer<br>Full herding: etter 2-3 timer  |
| Overmalbar ved +20°C             |  | Ingen maksimal overmalingstid mellom lagene. Underlaget skal likevel være tørt og rent. Spesielt fritt for olje/fett.   |
| Tøyning ved brudd                | ISO 527  | 0.71 % (ved romtemperatur)<br>1.0 % (ved 0 °C)  |
| Shore D Hardhets                 | ISO 868  | ~60   |
| Shore A Hardhets                 | ISO 868  | ~93   |
| Vedheft til underlag             | EN 13892-8   | BI.5 (≥ 1.5 MPa)  |
| <b>Påføringsbetingelser</b>      |  |   |
| Omgivelsestemperaturområde       |  | 0 °C - +35 °C (Anbefales)   |
| Underlagets temperaturområde     |  | 0 °C - +35 °C (Anbefales)   |
| Relativ fuktighet i omgivelsene  |  | < 85 %  |
| Underlagets relativa fuktighet   |  | <6% (TRAMEX skala eller 97% RH BS 8203)   |

### Påføringsbetingelser - tillegg

Ved de ovennevnte temperaturene er harpiksstrømmen optimalisert for best mulig påføringseffekt, og det antatte materialforbruket kan opprettholdes.

Under påføring og innledende herding av produktet må temperaturen på underlaget være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

I lukkede rom anbefales tvungen ventilasjon med minst 7 ganger luftutskiftning per time.

Ikke påfør materialet i direkte sollys, da det kan forhindre riktig herding og forårsake problemer med vedheft mellom lagene.

For å vurdere muligheten for påføring utenfor disse forholdene eller ved påføringstemperaturer under 0 °C, vennligst kontakt vår tekniske avdeling.

### Forberedelse av underlaget

Underlaget må være tørt, rent og fritt for cementslam og andre forurensninger som kan redusere vedheftingsstyrken til påført belegg. Overflaten bør klargjøres ved hjelp av mekaniske metoder - f.eks. ved sprengning, sliping, fresing osv. Eventuelle sprekker og skader på underlaget må repareres før systemet installeres.

Detaljerte krav til underlaget og andre påføringsbetingelser finnes i de generelle forberedelses- og påføringsinstruksjonene for Matacryl vanntettingssystemer.

For alle Matacryl-primere anbefaler vi på det sterkeste at det utføres herde- og vedheftstester på underlaget før generell

Teknisk datablad

# WP802

## Matacryl Primer H

bruk på byggeplassen.

### Blanding

Før bruk må WP802 Matacryl Primer H omrøres grundig for å oppnå en jevn fordeling av parafinen i produktet. Tilsett den nødvendige mengden katalysator (C2) - basert på retningslinjetabellen - til harpiksen og bland med en drill med lav hastighet og spiralformet virvel, og sørg for at luft ikke suges inn.

### Påføring

Etter at katalysatoren (C2) er rørt inn, helles grunningen på underlaget i striper og fordeles med en korthåret malerulle. En gummiskrape med hakk kan brukes for rask fordeling av store mengder. Påfør mellom 300 g/m<sup>2</sup> og 500 g/m<sup>2</sup>, avhengig av underlagets tetthet og porøsitet. Fortsett uansett å påføre primeren til den er mettet, slik at du får en kontinuerlig harpiksfilm. På porøse underlag kan det være nødvendig med et ekstra strøk med primer. Når en sammenhengende harpiksfilm er oppnådd, strør du branntørket kvartssand (partikkelstørrelse 0,3 - 0,7 eller 0,7 - 1,2 mm) i den fortsatt våte grunningen. Forbruket av kvarts er ca. 0,3 kg/m<sup>2</sup>.

For ytterligere informasjon, se «Generelle retningslinjer for klargjøring og påføring av Matacryl Waterproofing Systems».

Ved påføring av tynne lag på primeren er det ikke nødvendig med kvartsspredning. Det er ingen overstrøkstid mellom lagene (primer - membran/slitelag). Likevel skal laget som skal overstrøkes være tørt, rent, fritt for støv, oljer og fett.

### Dekningsgrad

~0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> avhengig av underlagets porøsitet.

### Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøy med Cleaner eller løsemidler (MEK, aceton) eller Flowcrete Tool BioCleaner umiddelbart etter påføring, herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

### Garanti

Produkter fra Tremco CPG Norway AS er produsert i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt som har blitt brukt (a) i samsvar med skriftlige instruksjoner fra Tremco CPG Norway AS og (b) på en måte som anbefales av Tremco CPG Norway AS, men som viser seg å være defekt, vil bli erstattet uten kostnad. Tremco CPG Norway AS kan ikke påta seg noe ansvar for informasjonen på denne siden, selv om den er publisert i god tro og antas å være korrekt. Tremco CPG Norway AS forbeholder seg retten til å endre produktspesifikasjoner uten forvarsel, i tråd med selskapets policy om kontinuerlig utvikling og forbedring. Det er et krav at installatøren forsikrer seg om at alle elementer er egnet og kompatible før installasjonen påbegynnes, og at samsvar kan oppnås om nødvendig.

### Forholdsregler for helse og sikkerhet

WP802 Matacryl Primer H er svært brannfarlig; hold den borte fra varme og alle antennelseskilder, og ikke røyk. Omrøreren og alle andre elektriske apparater som brukes på arbeidsplassen, må være eksplosjonssikre.

Som alle vanlige MMA-produkter har WP802 Matacryl Primer H en lukt forbundet med seg, sørg for tilstrekkelig ventilasjon og/eller avsug.

Følg de retningslinjer for helse og sikkerhet på arbeidsplassen som gjelder for stedet der påføringen utføres.

Teknisk datablad

# WP802

## Matacryl Primer H

For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

### Teknisk service

Tremco CPG har et team av erfarne tekniske salgsrepresentanter for å hjelpe deg med å velge og spesifisere produkter. For mer detaljert informasjon, service og tips og råd, vennligst kontakt kundeservice på +47 648 608 30